



株式会社 岩本モデル製作所 ウェブ工場案内

万能工場



**皆さんに知っていただきたい
私たちの工場をご案内します。**

コストを考えた、最適な素材と加工法で製品コンセプトをカタチにします。
試作界のオールマイティーファクトリー、それが岩本モデル製作所です。

ALMIGHTY FACTORY

HEADQUARTERS FACTORY

本社工場

フラッグシップ

岩本モデル製作所の基幹工場
ここには樹脂切削の技術が集結
どんなものでも、短納期で作りあげる！

強み

メインは樹脂切削 3D データをもとに、マシニングで樹脂の削りだし加工をおこないます。樹脂系であれば、あらゆる材質で加工が可能。形状や大きさ、材質にもよりますが、±0.05~0.01 程度の精度を狙うことが可能です。

段取る

CAD室 マシニングで加工法を決定し、その指示をプログラムで作成します。このプログラムの良し悪しは、仕上がりの質を決める重要な工程。お客様の大事な機密情報を扱っているため、一般の入室はできません。

精緻

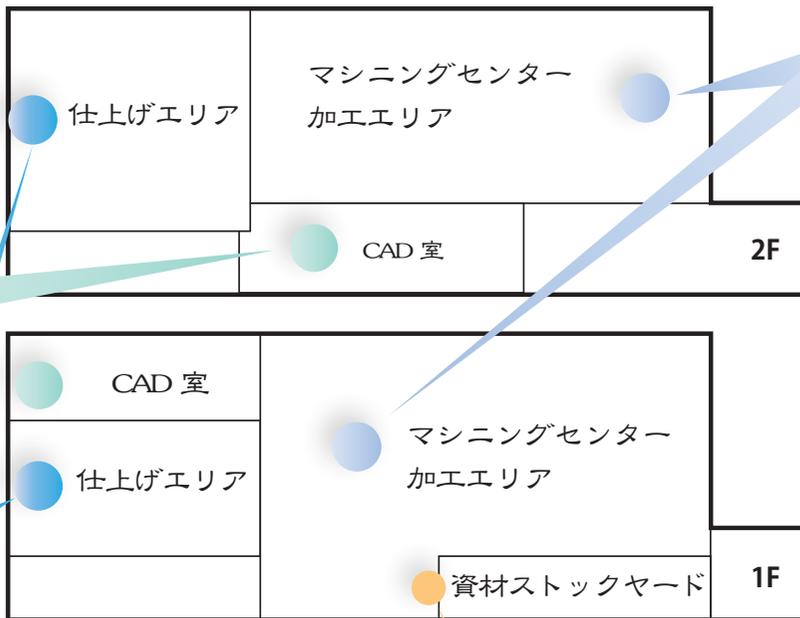
仕上げ 熟練の手作業で、一つひとつ丁寧に仕上げます。伝承された技術とデジタルの融合で精緻さを追求しています。



品質管理
営業
社長室
受注管理グループ
総務・経理

3F

本社工場では、全工程をひとりで仕上げる単独製作システムと複数の技術者によって製作するシステムを使い分けています



信頼の源

品質管理/営業 画像測定機・3次元測定機をフル稼働させ、お客様の求める性能と品質が実現できているかを、常駐検査員6名が厳しい目で検査しています。「基準に満たないものはお届けしない」をモットーに、営業スタッフの最終チェックを経て、お客様のもとへ出荷されます。

削る

マシニングセンター (合計 35 台)
1,000×600×100 の加工テーブルサイズに対応。加工テーブルに載る最大サイズを超える場合、部品の一部を分割することで、より大きなサイズにも対応できます。



本社工場長

お客様にベストな工法を提案させていただき、ニーズに合った品質でお応えします。



安心

材料在庫 ABS、PC、アクリル等の一般材はもちろん、頻繁に出ない PPS (スーパーエンブラ) や PBT (汎用エンブラ) などの材料についても、常時、豊富な種類をストック。こうした材料在庫が、岩本のスピードを支えています。

新家工場

ダイナミズム

注型・光造形・旋盤加工・表面処理
幅広い加工を担う、技術のデパート
職人技と先端技術の融合で
きめ細やかなパワーを発揮する！



技と美

汎用（旋盤・ボブ盤）ギア加工は
φ5〜φ100 程度で、平歯、ハス歯、
ダブルギアやマシニング併用での
加工等、複雑形状も可能。JGMA は
等級 0〜6 級（樹脂 0〜6 級、金属 4
〜6 級）に対応します。

1F



汎用（丸もの）

2F

CAD 室

表面処理

塗装
真空蒸着メッキ

色彩と感動

表面処理 岩本の独自の感性が光る塗装は、色見本
に合わせて調色し、ソリッドから、シルバー系、メ
タリックまで対応します。アルミを気化させて吹き
付けする真空蒸着メッキは、メッキ後にクリア塗装
を施すことで綺麗なカラーメッキが実現。シルク印
刷やインレタも対応し、凹部や R 形状部には、シー
ル印刷が最適。新たにインクジェットプリンターを
導入、これまで以上に多様な形状に印刷することが
可能となりました。

対応力

真空注型 マスターモデルを元にシリコン
ゴム型を形成し、真空注型設備で複製しま
す。ゴム型 1 個で約 20 個程度の複製が可
能です。加工サイズは、600×600×500 で、
これを超える場合も対応します。インサート
注型・カラー注型にも対応。カラー注型では
ご希望の色調に調色することができます。

注型
仕上げ

光造形

真空注型

未来への光

光造形 3D データをもとに紫外線レー
ザーで一層ずつ硬化させていきます。切
削では難しい複雑な形状を一体で高速に
造形できます。真空注型のマスターモデル
として利用することにより、高速に複
製品を作成できます。形状・数量・コス
ト・納期のご希望に応じて最適な工法を
ご提案いたします。



新家工場長

新家工場のパワーは、どこにも負けません。
造形・注型から塗装まで、なんでもこい！

木田工場

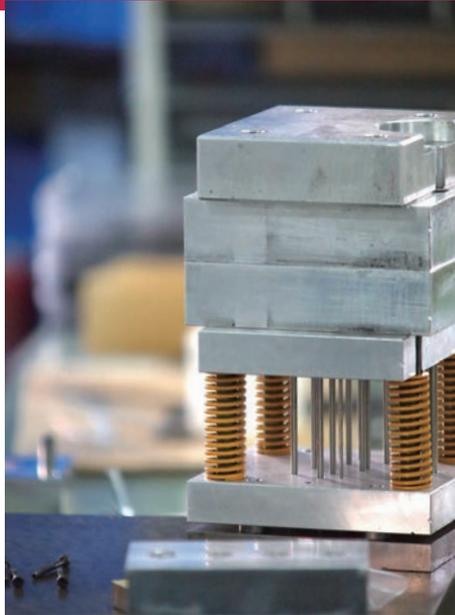
チャレンジャー

新たに誕生した金属加工の
エキスパート工場
簡易金型作成により
射出成形にも対応します
技術と人材で精度に挑戦！



素材を読む力

金属切削 アルミ、真鍮などの素材を得意とし、どのような難加工にも挑戦します。工作精度は ±0.05 を保証し、最大サイズは 500×500×350 まで。エッジが必要な場合は、放電加工により対応が可能です。



成形の極み

簡易金型・成形 成形機を 4 台稼働させ、数が多く寸法精度が求められる樹脂に最適。インサート成形やエラストマー成形も対応可能。最大サイズは 400×150×100、モールドベースを共有化し、カセット型によりコストダウンを実現。



特化

マシニング 13 台、射出成形機 4 台を設置している木田工場では、金型製造、射出成形、金属加工に特化したものづくりを展開。

一貫品質

試作から小中ロットのプラスチック成形用金型を設計、製作、成形まで社内一貫生産。金型の材質は鋼材ではなく高強度のアルミ材使用のため加工が容易。リードタイムとコストを大幅に短縮し、量産型と変わらない品質、寸法精度を実現。



木田工場長

金属・金型に特化した集団が更なる進化に挑みます。新たな【さすが！】を目指し、安心を提供致します。



ALMIGHTY FACTORYS

1980年

寝屋川の地に生まれたわたしたちの強み
それは、樹脂、金属加工、簡易金型から成型
表面処理に至るモデリングに関するすべてのことを
自前で作くり上げる力。

3本の矢

本社工場、新家工場、木田工場
それぞれの場所で
他社でできないことに
挑戦しています。



株式会社 岩本モデル製作所 ウェブ工場案内

岩本だからできる、岩本にしかできない。



株式会社岩本モデル製作所

本社工場：〒572-0846 大阪府寝屋川市高宮栄町 30-10 TEL. 072 (823) 8997
新家工場：〒572-0812 大阪府寝屋川市新家 1-8-10 TEL. 072 (811) 3777
木田工場：〒572-0822 大阪府寝屋川市木田元宮 1-18-14 TEL. 072 (800) 5517